

BOWIE & DICK CLEAN TEST - PACOTE PRONTO

Ref: C0832

Avaliação de
penetração de vapor

Gabarito pré-definido



Sobre o produto

⇒ O indicador químico pacote pronto conforme **ISO 11140-1:2014, Tipo 2 - ISO 11140-4:2007**.

⇒ **Monitoramento** do sistema pré-vácuo.

⇒ **Mudança de coloração** de amarelo para marrom escuro.

⇒ Ótimo **custo benefício**.

INFORMAÇÃO PARA PEDIDOS

ITEM#	EMBALAGEM	BAR CODE
-------	-----------	----------

C0832	01 CAIXA PACOTE PRONTO	
-------	---------------------------	---

7 898939 079265



sac@cleanupbrazil.com.br



cleanupbrazil.com.br



+55 44 3017-1588

Descrição do Produto

Indicador químico pacote pronto (ISO 11140-1:2014, Tipo 2 ISO 11140-4:2007) para monitoramento diário do sistema de pré-vácuo em esterilizadores a vapor com bomba de vácuo. Indicado para detectar a presença de ar residual, gases não condensáveis, vazamentos na câmara, avaliar a penetração de vapor e detectar falhas no funcionamento da bomba de vácuo.

Instruções de Uso

Não abra o pacote antes de ser utilizado em um processo de esterilização, esta embalagem faz parte do desempenho do pacote teste Bowie & Dick. Após realizar um ciclo de pré-aquecimento, coloque o pacote teste Bowie & Dick CLEAN TEST na bandeja mais baixa sobre o dreno. Executar um ciclo de esterilização para Bowie & Dick conforme parâmetros informados acima. Após o final do ciclo, retire o pacote do esterilizador, remova a folha de teste da embalagem e examine o resultado. O resultado aceitável deve ser um marrom escuro (Cocoa) uniforme. Confira o gabarito neste documento para interpretação dos resultados.

Parâmetros Críticos de Processo

Temperatura	Tempo
121 °C	15 minutos
134 °C	3,5 minutos

Características Físicas

Livre de chumbo.

Validade: 24 meses após a data de fabricação.

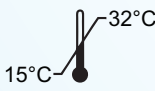
Composição: Pacote desafio + Folhas barreira internas que podem variar conforme a gramatura do papel, mas que alcançam um desempenho estabelecido na norma (Equivale ao teste de 7kg do Bowie & Dick) + 1 folha Bowie&Dick interna +Folha de proteção do Indicador Químico+ Indicador de passagem externo.

Medidas: 103mm x 84mm x 16mm

Identificação: Lote e data de validade estão impressos na folha de teste do pacote e na caixa.

Produto fabricado por: Clean Up Brazil Biotecnologia Ltda.

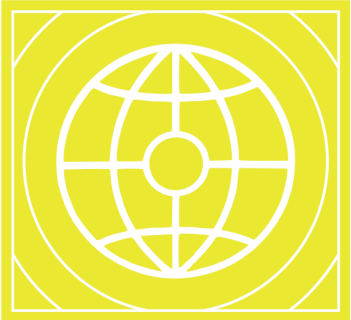
Armazenamento

 Temperatura: 15 °C a 32 °C.	 Umidade relativa: 30% a 70%.
 Mantenha em local seco, sem condensação.	 Mantenha protegido de agentes esterilizantes, luzes solares, radiação, etc.

GABARITO

CLEAN
TESTE BOWIE & DICK (STEAM/VAPORE) LOT: CLBD0000
EXP: DD/MM/AAAA

DATA: _____ RESULTADO _____



EQUIP.: _____ OPERADOR.: _____
CICLO.: _____ SUPERVISOR.: _____
LOCAL.: _____ DEPTO.: _____

NÃO PROCESSADO

Cor original.

CLEAN
TESTE BOWIE & DICK (STEAM/VAPORE) LOT: CLBD0000
EXP: DD/MM/AAAA

DATA: _____ RESULTADO _____



EQUIP.: _____ OPERADOR.: _____
CICLO.: _____ SUPERVISOR.: _____
LOCAL.: _____ DEPTO.: _____

PROCESSADO

Resultado reprovado. Penetração insuficiente de vapor.

CLEAN
TESTE BOWIE & DICK (STEAM/VAPORE) LOT: CLBD0000
EXP: DD/MM/AAAA

DATA: _____ RESULTADO _____



EQUIP.: _____ OPERADOR.: _____
CICLO.: _____ SUPERVISOR.: _____
LOCAL.: _____ DEPTO.: _____

PROCESSADO

Resultado reprovado. Presença de gases não condensáveis, ou bolha de ar. A proporção de amarelo apresentado no resultado representa o grau da falha detectada.

CLEAN
TESTE BOWIE & DICK (STEAM/VAPORE) LOT: CLBD0000
EXP: DD/MM/AAAA

DATA: _____ RESULTADO _____



EQUIP.: _____ OPERADOR.: _____
CICLO.: _____ SUPERVISOR.: _____
LOCAL.: _____ DEPTO.: _____

PROCESSADO

Resultado reprovado. Presença de vapor superaquecido, a cor muda para cinza indicando temperatura excessiva ou exposição prolongada.

CLEAN
TESTE BOWIE & DICK (STEAM/VAPORE) LOT: CLBD0000
EXP: DD/MM/AAAA

DATA: _____ RESULTADO _____



EQUIP.: _____ OPERADOR.: _____
CICLO.: _____ SUPERVISOR.: _____
LOCAL.: _____ DEPTO.: _____

PROCESSADO

Resultado aprovado.
(Exposição mínima alcançada)

CLEAN
TESTE BOWIE & DICK (STEAM/VAPORE) LOT: CLBD0000
EXP: DD/MM/AAAA

DATA: _____ RESULTADO _____



EQUIP.: _____ OPERADOR.: _____
CICLO.: _____ SUPERVISOR.: _____
LOCAL.: _____ DEPTO.: _____

PROCESSADO

Resultado aprovado.